



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 18/09/2018 10:08:14

Sistema CECAM

(Página: 1 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
Movimentação do dia 13 de Setembro de 2018									
03.00.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO									
03.01.01.17.000 - Saneamento									
03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano									
03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO									
03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903001 - COMBUSTÍVEIS E LUBRIFICANTES AUTOMOTIVOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903001.041100000 - GERAL									
2138	114/2017	012.398.989/0001-12	5785 - MARCOS ANTONIO CHAVES EIRELI	. Detergente automotivo; tipo solupan; produto biodegradavel; espumante; contem cheiro característico e ph acido; liquido viscoso; recomendado para postos de servicos para lavagem de motores; chassis; rodas; baús; principio ativo acido sulfonico; composto de acido clorídrico; acido sulfonico; acido luorídrico; corante; com ph de (1%) entre 2,10 e 2,20; com densidade entre 1,020g/l com acidez entre 46,0 a 50,0; liquido viscoso na cor vinho; fornecido em tambor de 200 litros; suas condicoes deverao estar de acordo com a instrucao normativa n-8 de 16/01/2002 ma. Shampoo automotivo; em gel; na cor amarela; principio ativo:acido sulfonico; com inibidor de corrosao; essencia; corante; conservantes; viscosidade numero 4; hidróxido de sodio; sequestrante; tensoativo nao ionico; acondicionado em tambor de 200 litros. Oleo lubrificante; mineral; multiviscoso; para uso em motores diesel de alta potencia; superalimentados ou turboalimentados; que operem em condicoes severas; exigindo lubrificantes com o nivel de desempenho API Cg-4/SJ e ACEA E2-96/B2-98/B3-98/B4- 02; disponivel no grau SAE 15W/40; lata ou balde de 20 litros.	PREGÃO PRE05/2017		0,00	0,00	2.922,50
03.01.01.17.512.0023.2003.33903007 - GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000 - GERAL									
51	0/0	012.804.372/0001-50	3374 - JELLYFRUIT - FABRIC E DISTR DE PROD A	. Fornecimento de frutas, legumes e verduras.	PREGÃO PRE17/2017		0,00	729,84	2.724,36
03.01.01.17.512.0023.2003.33903011 - MATERIAL QUÍMICO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000 - GERAL									
1963	135/2017	007.172.841/0001-25	2012 - OCC QUÍMICA LTDA	. Hipoclorito de sodio PTA; especificacoes: densidade 1,160 a 1,25 0 g/cm3; cloro ativo (C12) 10 a 13%; hidróxido de sodio livre (NaOH) 8 a 25 g/l; ferro (Fe Total) 0 a 3 ppm; mercurio (Hg) 0 a 300 ppb; transporte ate o local de consumo descrito no pedido de empenho e devem ser entregues na forma fracionada. ito nas notas de encomenda/requisicao e devem ser entregues na forma fracionada.	PREGÃO PRE25/2017		0,00	10.000,00	0,00
1965	54/2018	003.157.268/0001-20	2011 - GR IND, COM E TRANSP DE PROD QUIMICO	. cloro gasoso; cilindros de 900 kg; pta; concentracao c12: de 99,5 a 99,9%; umidade: padrao 13,0 ppm h2o; transporte ate o local de consumo descrito no pedido de empenho e devem ser entregues na forma fracionada. obs: as condicoes e especificacoes dos servicos a serem realizados nos cilindros para envazamento durante o perío	PREGÃO PRE25/2018		0,00	25.470,00	0,00
2163	85/2018	005.860.142/0001-42	3259 - GENERAL CHEMICAL COMERCIO E DERIV	. Acido fluorossilicico (pta); densidade minima 1,22 g/cm³; aspecto liquido incolor; teor de fluor (minimo) 17%; ph maximo (solucao a 1%) 1,2; transporte ate o local de consumo descrito no pedido de empenho; entrega na forma fracionada.	PREGÃO PRE54/2018		0,00	2.880,00	0,00
2193	54/2018	052.742.277/0001-93	3255 - PRODUTOS QUIMICOS GUAÇU INDUSTRIA	. Cloreto de polialumínio (pac) (pta); densidade especifica (g/l): 1,25 a 1,35; teor de trióxido de alumínio (Al2O3)% m/m: 9,0 a 11,0%; basicidade: 62,0 a 68,0%; turbidez: 50,0 ntu; insolúveis: 0,20; limites de toxicidade: antimônio (mg sb/kg): 2,0; bário (mg ba/kg): 31	PREGÃO PRE25/2018		0,00	9.835,50	0,00
2247	135/2017	043.683.069/0001-70	3711 - QUIMISA S.A.		PREGÃO PRE25/2017		0,00	26.157,45	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 18/09/2018 10:08:14

Sistema CECAM

(Página: 2 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2481	2645/2018	031.864.051/0001-95	4296 - PLAST LABOR IND. E COM. E. H. LABORAT.	. Hidroxido de Sodio a 50% (soda liquida) PTA; especificacoes: teor de NaOH 49 a 50%; carbonato de sodio (maximo) 0,2%; cloreto de sodio (maximo) 1,0%; sulfato de sodio (maximo) 0,025%; ferro (maximo) 5 ppm; densidade (minimo) 1,50 g/cm ³ ; mercurio < 0,1 ppm; transporte ate o local de consumo descrito nas notas de encomenda/requisicao; de . Cepas de bacteria; escherichia coli ATCC 8739; para controle de qualidade dos meios; liofilizadas; acondicionado em ampolas; rotulo com numero do lote, validade; com certificado de analise. Cepas de bacteria; pseudomonas aeruginosa ATCC 27853; para controle de qualidade dos meios; acondicionado em ampolas liofilizadas; rotulo com numero de lote, validade; com certificado de analise. Cepas de bacteria; klebsiella pneumoniae ATCC 13883; para controle de qualidade dos meios; liofilizadas; acondicionado em ampolas; rotulo com numero do lote, validade; com certificado de analise.	DISPENSA D	/0	1.428,90	0,00	0,00
2482	54/2018	009.579.455/0001-88	5606 - CARBOSOLUTION CARVÃO ATIVADO LTDA	. Carvao ativado UMECTADO (PTA); especificacoes: numero de lodo (minimo-maximo) 600-800 mg de l2/g; indice de fenol (maximo) 2,5 g/L; umidade (maxima) 30-40% em massa; massa especifica aparente 0,2 a 0,75 g/cm ³ ; pH alcalino; cinzas totais (maximo) 12%; granulometria: peneira ABNT n° 100 (minimo) 99,0% de massa passante; peneira ABNT n° 200 (minimo) 95,0 % de massa pass	PREGÃO PRE25/2018		22.500,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016 - MATERIAL DE EXPEDIENTE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016.041100000 - GERAL									
2157	81/2018	003.228.427/0001-30	3768 - INKJET21 SUPRIMENTOS DE INFORMATICA	. Cartucho de toner para impressora;hp;compativel;para serie laser jet pro m521 dn; na cor preta; componentes 100% novos; com validade minima de 12 meses a partir da data de entrega; com identificacao do fornecedor na embalagem.;obs: compativel com impressora hp ref. ce255a. . Cartucho de toner para impressora: hp;compativel;para serie p2035/p2055; na cor preta; componentes 100% novos; validade minima 12 meses a partir da data de entrega; embalagem com identificacao do fornecedor. .;obs: compativel com impressora hp ref.ce505a	PREGÃO PRE50/2018		0,00	0,00	630,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903023 - UNIFORMES, TECIDOS E AVIAMENTOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903023.041100000 - GERAL									
2135	114/2017	021.281.568/0001-06	4754 - ALLPEMA SERV COM DE FERRAGENS E F	. Pasta para limpeza; em gel desengraxante, biodegradavel; sem abrasivos; soluvel em agua; balde de 3 kg; para limpeza de maos; composicao agentes desengraxantes.	PREGÃO PRE05/2017		0,00	0,00	230,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL									
2220	134/2017	047.481.452/0001-04	5813 - PEDREIRA PINHAL CONSTRUCOES E COM	. Massa asfaltica de (CBUQ) concreto betuminoso usinado a quente; graduacao der; a ser retirada na usina, CAP 30-45, mistura a quente exec	PREGÃO PRE24/2017		0,00	2.230,20	4.683,42
2351	87/2017	021.294.669/0001-03	5501 - OLIVREDO COMERCIAL LTDA	. CMB -30: KIT DE JUNTAS= todas as juntas e orings pertinentes para montagem do equipamento, CMB -30: KIT DE MANCAL= rolamentos e retentores, CMB -30: JOGO DE ANEIS DE DESGASTE= anel de desgaste do rotor e corpo, CMB -30: ROTOR, CMB -30: LUVA PROTETORA DO EIXO EM INOX, CMB -30: MANCAL, CMB -30: CORPO ESPIRAL, CMB -30: PÉ DE APOIO, CMB -30: TAMPAS DO MANCAL=02(PEÇAS IGUAIS), CMB -30: JOGO DE PARAFUSOS E PRISIONEIROS, CMB -30: ANEL CADEADO, CMB -30: APERTA GAXETA, CMB -30: CAIXA DE GAXETA, CMB -30: GAXETA, CMB -30: EIXO EM INOX, CMB -30: ANEL CENTRIFUGADOR, CMB -30: VARETA DE NIVEL DE OLEO, CMB -30: BUJÕES = escorva e dreno.	PREGÃO PRE82/2017		0,00	3.709,79	0,00
2356	87/2017	021.294.669/0001-03	5501 - OLIVREDO COMERCIAL LTDA	. CMB -41: KIT DE JUNTAS= todas as juntas e orings pertinentes para montagem do equipamento, CMB -41: KIT DE MANCAL= rolamentos e retentores, CMB -41: JOGO DE ANEIS DE DESGASTE= anel de desgaste do rotor e corpo, CMB -41: ROTOR, CMB -41: LUVA PROTETORA DO EIXO EM INOX, CMB -41: MANCAL, CMB -41: CORPO ESPIRAL, CMB -41: TAMPAS DO MANCAL=02(PEÇAS IGUAIS), CMB -41: JOGO DE PARAFUSOS E PRISIONEIROS, CMB -41: ANEL CADEADO, CMB -41: CAIXA DE GAXETA, CMB -41: GAXETA, CMB -41: EIXO EM AÇO CARBONO, CMB -41: PARAFUSO DO ROTOR	PREGÃO PRE82/2017		0,00	35.750,16	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026 - MATERIAL ELÉTRICO E ELETRÔNICO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026.041100000 - GERAL									
2126	71/2018	005.486.604/0001-03	5713 - SINALUZ-COM DIST EQUIP ELÉT SINALIZ E		PREGÃO PRE41/2018		0,00	427,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 18/09/2018 10:08:14

Sistema CECAM

(Página: 3 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2145	65/2018	014.759.262/0001-49	3515 - TECHNEO EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS T	. Cabo de transmissão de dados de alta velocidade para instalações internas; tipo utp; categoria 5e; 4 pares; condutores composto por cobre nu recozido com diâmetro nominal de 0,52mm e isolamento composta por polietileno sólido; capa externa pvc retardante a chama; atendimento as normas tia/eia-568-b.2 e isso . Cabo coaxial flexível específico para radiofrequência; tipo rg 5 8; capa: pvc 70°C; material do dielétrico pe; blindagem trancado de cobre estanhado; condutores internos 19 Fios de cobre entalhado com diâmetro de 0,16 mm; impedância 50 ohms; velocidade de propagação 66 %; capacitância 101 pF/m; máxima frequência de operação 3,0 ghz; Conversor serial rs232 para rs485 específico para montagem em painéis eletrônicos de automação industrial; alojado em gabinete metálico para encaixe em trilho din; com as seguintes especificações mínimas: tensão de alimentação 10 a 30vcc; p, Módulo de expansão serial rs 232 e rs 485; board de comunicação 1 x rs 232 + 1 x rs 485.. Radio modem com tecnologia spread spectrum na faixa dos 900 mhz; possibilidade de comunicação entre computadores; clips e instrumentos diversos com porta serial em padrão rs232 ou rs485 com taxas de 1200 a 115.200 bps e possibilidade de criptografia dos dados; sistema cliente/servidor; possibilidade de operação por baterias; configura, Conector sma macho angular crimpagem em cabo rg/rgc -58; características elétricas: impedância 50; frequência de operação: 0 - 12 ghz; tensão máxima de operação 750 volts; tensão máxima de teste 1.000 volts rmsvwr = 1,05 + 0,01 f(ghz); perda de retorno 20 db ate 4 ghz; perda de inserção 0,1 db ate 4 ghz; resistência de contato: central = 3, Bateria selada; tensão nominal de 12v; capacidade nominal de 7,0ah; comprimento de 151 mm; largura de 65 mm; altura com terminal de 100 mm; peso de 2,00kg; terminal tipo faston f187; posição dos terminais: D; certificado de garantia válido em todo o território nacional; garantia de 12 meses, a contar do recebimento definitivo dos equipamentos e de seus acessórios., Antena tipo yagi 900 mhz em alumínio pintado com tinta resistente as irradiações uv; conector N fêmea com as seguintes especificações mínimas: faixa de operação 900 a 960 mhz; ganho 14 dbi; impedância 50 ohms; polarização linear vertical ou horizontal; relação frente/costa 15 db; r.o.e.: < 2:1; feixe -3 db plano e: 40o feixe -3 db plano h: 46o; peso: 720	PREGÃO PRE35/2018		0,00	6.558,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903035 - MATERIAL LABORATORIAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903035.041100000 - GERAL									
1945	118/2017	055.956.510/0001-29	4896 - LIO SERUM PRODUTOS LABORATÓRIAS E	. Padrao referencia nist; solucao padrao de nitrato como no3 -n; concentracao 100mg/l; frasco 500 ml; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia.	PREGÃO PRE09/2017		0,00	228,00	0,00
2134	151/2017	055.956.510/0001-29	4896 - LIO SERUM PRODUTOS LABORATÓRIAS E	. Reagente persulfato de potassio; determinacao de fosfato pelo metodo de acido ascorbico para amostras de 25 ml; pacote com 100 sachets; com certificado de analise; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr. do lote, data de fabricacao, Material referencia certificado pelo iso guia 34; solucao padrao de formazina estabilizada para turbidez 40 00 ntu; com certificado de analise; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr do lote; dat, Reagente para determinacao de fosfato pelo metodo de acido ascorbico; para amostras de 25 ml; faixa de 0 ,02 a 2,50mg/LPO4; pacote com 100 sachets; com certificado de analise; acondicionado e m embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr. do lote	PREGÃO PRE37/2017		0,00	4.820,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903099 - OUTROS MATERIAIS DE CONSUMO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903099.041100000 - GERAL									
2068	0/0	102.235.718-22	3130 - ROSELI ANTÔNIA BICUDO GROFF	. Empenho de adiantamento para material de consumo (produtos).	OUTROS/NÃO	/0	-195,12	-195,12	-195,12
03.01.01.17.512.0023.2003.33903606 - SERVIÇOS TÉCNICOS PROFISSIONAIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903606.041100000 - GERAL									
2391	0/0	139.025.288-42	286 - LUIZ HENRIQUE CRAVO DA COSTA		OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	308,40



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 18/09/2018 10:08:14

Sistema CECAM

(Página: 4 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				. Pagamento de diligencia efetuada pelo oficial de justiça através de depósito bancário ag. 5065-2 cc 500465-9					
03.01.01.17.512.0023.2003.33903607 - ESTAGIÁRIOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903607.041100000 - GERAL									
3	0/0	054.675.103/0001-80	1295 - FIEC- FUNDAÇÃO INDAIATUBANA DE EDU	. Pagamento dos estagiários remunerados da FIEC que estão alocados no Museu da Água.	OUTROS/NÃO		0,00	2.510,50	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903905 - SERVIÇOS TÉCNICOS PROFISSIONAIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903905.041100000 - GERAL									
1890	19/2018	003.497.959/0001-72	5974 - BRETZ MACIEL CONSULTORIA LTDA	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA ELABORAÇÃO DE LAUDO DE AVALIAÇÃO DE IMÓVEIS DE PROPRIEDADE DO SAAE.	TOMADA DE	1/2018	0,00	0,00	15.473,70
03.01.01.17.512.0023.2003.33903912 - LOCAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903912.041100000 - GERAL									
2194	51/2018	010.781.742/0001-55	3801 - L.A. BRIZOLA TRANSPORTES	. Contratacao de empresa para servico: locacao de caminhao munck; ano de fabricacao do veiculo superior a 2013; em bom estado de conservacao; com motoris ta operador do equipamento e combustivel as expensas da contratada; com cesto dup lo aereo com controle superior e inferior de acordo com a NR12; icamento para capacidade minima	PREGÃO PRE22/2018		0,00	0,00	9.450,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903917 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000 - GERAL									
2199	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	. cat 27 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmont agem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituaçao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; após a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; após, cat 27 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calc os de bobinas, sistema de amarraçao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante: posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramental de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 27-embuchamento / substituaçao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituaçao da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituaçao da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 27- substituaçao tampa defletora: substituaçao do defletor., cat 27 -substituaçao do ventilador: substituaçao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 27 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura;	CONCORRÊNCIA/2017		0,00	0,00	16.040,00

2201

145/2017 050.074.780/0001-92

3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR

montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidado alquídico alifático na parte externa do estator; cat 27 -metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retífica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 27 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual;., cat 27 -ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potência do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamômetro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio;., cat 27 -embalagem, pintura e transporte: a contratada deverá providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e também providenciar embalagens, calços e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessário. o transporte será de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento até a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos será endereço do saae indaiatuba

, cat 22 - serviços obrigatórios: utilizar a seguinte sequência para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com punção ou marcador esfereográfico para metais, todos os componentes do motor que serão desmontados. retirar o acoplamento, se aplicável; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicável; retirar a caixa de ligação se aplicável; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicável; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de água quente; após limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar óleo protetor nas partes usinadas em todas as peças; após, cat 22 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, número de ranhuras, tipo de ligação, cunhas, calços de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligação para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligação fazendo o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessário para aquecer o enrolamento cortado, para dilatação dos condutores das bobinas e amarradas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicioná-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 22-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituição da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituição tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 22- substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 22 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento). cat 22 -entramentamento das chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidado alquídico alifático na parte externa do estator; cat 22 -metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retífica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 22 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual;., cat 22 -ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do

CONCORRÊNCIA/2017

0,00

0,00

11.140,00

2202	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 22 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p> <p>, cat 19 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 19 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatorio com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramental de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao fazendo o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 19-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 19-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 19 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 19 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator; cat 19-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox. martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 19 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 19 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; assistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 19 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCIA/2017	0,00	0,00	14.780,00 (Página: 6 / 13)
2203	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR		CONCORRÊNCIA/2017	0,00	0,00	15.380,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 18/09/2018 10:08:14

Sistema CECAM

(Página: 7 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2352	87/2017	021.294.669/0001-03	5501 - OLIVREDO COMERCIAL LTDA	<p>, cat 20 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 20 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 20-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 20-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 20 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 20 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 20-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 20 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 20 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 20 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	PREGÃO PRE82/2017		0,00	3.013,58	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 18/09/2018 10:08:14

Sistema CECAM

(Página: 8 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago	
				. CMB -30: Serviços Iniciais no CMB (Conforme subitem 4.5.1), CMB -30: Limpeza, preparação do núcleo da bomba (Conforme subitem 4.5.2), CMB -30: Recuperação do colo da gaxeta da bomba (Conforme subitem 4.5.3), CMB -30: Recuperação dos alojamentos da gaxeta da bomba (Conforme subitem 4.5.4), CMB -30: Balanceamento do rotor da bomba (Conforme subitem 4.5.5), CMB -30: kit de substituição obrigatório (Conforme subitem 4.5.6), CMB -30: Embuchamento do mancal L.O.A (Conforme subitem 4.5.7), CMB -30: Embuchamento do mancal L.A (Conforme subitem 4.5.8), CMB -30: Manutenção da caixa de gaxeta (conforme subitem 4.5.9), CMB -30: Metalização do eixo na região dos rolamentos (Conforme subitem 4.5.10), CMB -30: Metalização do eixo na região dos retentores (Conforme subitem 4.5.11), CMB -30: Revestimento cerâmico (Conforme subitem 4.5.12), CMB -30: Serviços Finais no CMB (Conforme subitem 4.5.13), CMB -30: Embalagem / transporte (Conforme subitem 4.5.15)						
2357	87/2017	021.294.669/0001-03	5501 - OLIVREDO COMERCIAL LTDA	. CMB -41: Serviços Iniciais no CMB (Conforme subitem 4.5.1), CMB -41: Limpeza, preparação do núcleo da bomba (Conforme subitem 4.5.2), CMB -41: Recuperação do colo da gaxeta da bomba (Conforme subitem 4.5.3), CMB -41: Recuperação dos alojamentos da gaxeta da bomba (Conforme subitem 4.5.4), CMB -41: Balanceamento do rotor da bomba (Conforme subitem 4.5.5), CMB -41: kit de substituição obrigatório (Conforme subitem 4.5.6), CMB -41: Embuchamento do mancal L.O.A (Conforme subitem 4.5.7), CMB -41: Embuchamento do mancal L.A (Conforme subitem 4.5.8), CMB -41: Manutenção da caixa de gaxeta (conforme subitem 4.5.9), CMB -41: Metalização do eixo na região dos rolamentos (Conforme subitem 4.5.10), CMB -41: Metalização do eixo na região dos retentores (Conforme subitem 4.5.11), CMB -41: Revestimento cerâmico (Conforme subitem 4.5.12), CMB -41: Serviços Finais no CMB (Conforme subitem 4.5.13), CMB -41: Embalagem / transporte (Conforme subitem 4.5.15)	PREGÃO	PRE82/2017	0,00	17.549,58	0,00	
2405	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	. cat 19 - serviços obrigatórios: utilizar a seguinte sequência para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com pincão ou marcador esférico para metais, todos os componentes do motor que serão desmontados. retirar o acoplamento, se aplicável; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa e a lo; retirar as tampas de mancais e a lo; retirar o trocador de calor se aplicável; retirar a caixa de ligação se aplicável; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos e a lo; retirar as tampas de graxa interna e a lo; retirar o ventilador se aplicável; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de água quente; após a limpeza, colocar o estator e o rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar óleo protetor nas partes usinadas em todas as peças; após, cat 19 - rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, número de ranhuras, tipo de ligação, cunhas, calcões de bobinas, sistema de amarração e dimensão do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligação para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligação faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessário para aquecer o enrolamento cortado, para dilatação dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicioná-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 19-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo; substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (la) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 19-substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 19 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 19 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer óxido alquídico alifático na parte externa do estator.; cat 19-metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinada uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retificação posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional, cat 19 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor; com classe de qualidade de balanceamento de 2,5 conforme norma da iso 1940- parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual, cat 19 -ensaios: resistência óhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do	CONCORRÊNCIA	2017	0,00	7.390,00	0,00	

2406

145/2017 050.074.780/0001-92

3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR

estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator, ensaio com carga conforme nbr 5383 -1, devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 19 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba

, cat 23 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 23 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarrao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da; cat 23-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido.; cat 23-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor.; cat 23 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 23 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes: peso, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 23-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento do eixo com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional.; cat 23 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 23 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator, ensaio com carga conforme nbr 5383 -1, devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 23 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba

CONCORRÊNCIAS/2017

0,00

28.280,00

0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 18/09/2018 10:08:14

Sistema CECAM

(Página: 10 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2407	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 22 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 22 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 22-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 22-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 22 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 22 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 22-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 22 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 22 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 22 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNC5/2017		0,00	22.280,00	0,00
2408	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR		CONCORRÊNC5/2017		0,00	16.140,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 18/09/2018 10:08:14

Sistema CECAM

(Página: 11 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				<p>, cat 21 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 21 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 21-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 21-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 21 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 21 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidico alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 21 -metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 21 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e do desbalanceamento residual.; cat 21 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 21 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>					



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 18/09/2018 10:08:14

Sistema CECAM

(Página: 12 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2483	82/2018	022.953.002/0001-38	5949 - GRANPRIX PRIX CAR PREMIUM SPECIALIS	. Servico de funilaria e pintura em veiculos de linha leve; carro		PREGÃO PRE51/2018	2.656,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903943 - SERVIÇOS DE ENERGIA ELÉTRICA									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903943.041100000 - GERAL									
1174	34/2018	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORCA	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA DE MÉDIA TENSÃO PELO PRAZO DE 12 MESES PARA O ESCRITÓRIO CENTRAL - 9/12 PARA O EXERCÍCIO 2018	DISPENSA D	/0	0,00	4.721,75	0,00
1176	38/2018	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORCA	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA DE MÉDIA TENSÃO PELO PRAZO DE 12 MESES PARA A ESTAÇÃO ETA 5 - 9/12 PARA O EXERCÍCIO 2018	DISPENSA D	/0	0,00	30.680,59	0,00
1207	0/0	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORCA	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA DE MÉDIA TENSÃO PELO PRAZO DE 12 MESES PARA A ESTAÇÃO EEE QUINTAS DA TERRACOTA- 9/12 PARA O EXERCÍCIO DE 2018	DISPENSA D	/0	0,00	1.963,90	0,00
1246	24/2018	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORCA	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA DE MÉDIA TENSÃO PELO PRAZO DE 12 MESES PARA A ESTAÇÃO CR MORADA DO SOL. - 9/12 PARA O EXERCÍCIO DE 2018.	DISPENSA D	/0	0,00	36.064,22	0,00
1247	24/2018	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORCA	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA DE MÉDIA TENSÃO PELO PRAZO DE 12 MESES PARA A ESTAÇÃO CR MATO DENTRO - 9/12 PARA O EXERCÍCIO 2018.	DISPENSA D	/0	0,00	1.502,48	0,00
1248	23/2018	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORCA	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA DE MÉDIA TENSÃO PELO PRAZO DE 12 MESES PARA A ESTAÇÃO ANEXO - CVA - 9/12 PARA O EXERCÍCIO 2018.	DISPENSA D	/0	0,00	46.526,53	0,00
1289	32/2018	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORCA	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA DE MÉDIA TENSÃO PELO PRAZO DE 12 MESES PARA A ESTAÇÃO EEE BURUZINHO - 8/12 PARA O EXERCÍCIO 2018.	DISPENSA D	/0	0,00	26.303,59	0,00
1311	39/2018	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORCA	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA DE MÉDIA TENSÃO PELO PRAZO DE 12 MESES PARA A ESTAÇÃO ETE MAC - 8/12 PARA O EXERCÍCIO 2018.	DISPENSA D	/0	0,00	247.530,71	0,00
1651	31/2018	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORCA	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA DE MÉDIA TENSÃO PELO PRAZO DE 12 MESES PARA A ESTAÇÃO EEE - ZONA NORTE - 7/12 PARA O EXERCÍCIO 2018	DISPENSA D	/0	0,00	3.522,88	0,00
2327	0/0	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORCA	. Contratação de empresa para fornecimento de energia elétrica de média tensão para a estação ETA 3.	DISPENSA D	/0	0,00	164.298,36	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903951 - SERVIÇOS DE ANÁLISES E PESQUISAS CIENTÍFICAS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903951.041100000 - GERAL									
474	01/2018	005.431.967/0001-41	4274 - CONTROLE ANALITICO ANALISES TECNICA	. ANÁLISE DE EFLUENTES NAS ETE' s PELO PERÍODO DE 12 MESES.		PREGÃO PRE01/2018	0,00	0,00	6.660,00
1044	33/2017	005.431.967/0001-41	4274 - CONTROLE ANALITICO ANALISES TECNICA	. ANÁLISE DE DESINFETANTES E PRODUTOS SECUNDARIOS DESINFECCAO, GOSTO E ODORE EM AGUA TRATADA E DISTRIBUIDA; DE ACORDO COM A PORTARIA MS Nº 2914 DE 12 DE DEZEMBRO DE 2011; REALIZADA POR LABORATORIO ACREDI		PREGÃO PRE30/2017	0,00	0,00	3.576,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903990 - SERVIÇOS DE PUBLICIDADE LEGAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903990.041100000 - GERAL									
39	0/0	048.066.047/0001-84	141 - IMPRENSA OFICIAL DO ESTADO S/A-IMES	. Publicação dos atos praticados no setor de licitações no diário oficial do Estado de São Paulo.	DISPENSA D	/0	0,00	0,00	1.659,42
03.01.01.17.512.0023.2003.33903999 - OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903999.041100000 - GERAL									
2069	0/0	102.235.718-22	3130 - ROSELI ANTÔNIA BICUDO GROFF		OUTROS/NÃO	/0	-377,65	-377,65	-377,65



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 18/09/2018 10:08:14

Sistema CECAM

(Página: 13 / 13)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
, Empenho de adiantamento para prestação de serviços.									
03.01.01.17.512.0023.2003.33913979 - SERVIÇO DE APOIO ADMINISTRATIVO, TÉCNICO E OPERACIONAL - INTRA-ORÇAMENTÁRIO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33913979.041100000 - GERAL									
2	0/0	054.675.103/0001-80	1295 - FIEC- FUNDAÇÃO INDAIATUBANA DE EDU	, Taxa administrativa paga a FIEC referente aos estagiários locados no Museu.	OUTROS/NÃO		0,00	928,00	0,00
03.01.01.28.000 - Encargos Especiais									
03.01.01.28.846 - Outros Encargos Especiais									
03.01.01.28.846.0024 - ENCARGOS ESPECIAIS- SAAE									
03.01.01.28.846.0024.0001 - PAGAMENTOS DE REQUISITÓRIOS DE PEQUENO VALOR									
03.01.01.28.846.0024.0001.33909101 - SENTENÇAS PARA CRÉDITOS ALIMENTÍCIOS/ SENTENÇAS JUDICIAIS TRANSITADAS EM JULGADO									
03.01.01.28.846.0024.0001.33909101.041100000 - GERAL									
2080	0/0	000000000004719	4719 - JUIZO DE DIREITO DA 3ª VARA CIVEL DE	, PAGAMENTO DE RPV REFERENTE AO PROCESSO N° 0001809-672017.8.26.0248/03	OUTROS/NÃO	/0	-23.686,60	-23.686,60	-23.686,60
SUBTOTAL							2.325,53	765.743,24	81.398,43
TOTAL							2.325,53	765.743,24	81.398,43

MODALIDADES DE LICITAÇÃO

CONCURSO
 CONVITE
 TOMADA DE PREÇOS
 CONCORRÊNCIA
 DISPENSA DE LICITAÇÃO
 INEXIGÍVEL
 PREGÃO PRESENCIAL
 PREGÃO ELETRÔNICO
 OUTROS/NÃO APLICÁVEL
 RDC

INDAIATUBA, 13 de Setembro de 2018